沈阳强航时代精密科技有限公司

验收监测报告

建设单位：沈阳强航时代精密科技有限公司

二零二二年八月

建设单位：沈阳强航叶片精密科技有限公司

建设单位法人代表：侯广库

电话：15640570811

项目负责人：贾恭祥

传真：—

邮编：110000

地址：沈阳市浑南区创新二路

目　录

1 验收项目概况 1
1.1 项目基本情况 1

8.2 人员资质 ... 33

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律及法规

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日施行）；

（2）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修正，2018 年 1 月 1 日起施行）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修正，2018 年 10 月 26 日起施行）；

（4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年修正，2018 年 12 月 29 日起施行）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修正，2020 年 9 月 1 日起施行）；

（6）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年修正，2017 年 10 月 1 日起施行）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范及依据

（1）国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017 年 11 月 22 日；

（2）[illegible]2018 年 5 月 16 日；

（3）辽宁省生态环境厅（原辽宁省环保厅）辽环发[2018]10 号《辽宁省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收工作的通知》2018 年 2 月 12 日；

（4）生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）2020 年 12 月 13 日；

（5）《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；

（6）[illegible]

7	GB 18599-2020
9	HJ 2025-2012
10	HJ/T 91-2002

制造项目建设项目环境影响报告表》（辽宁沃尔
）；

叶片制造项目环境影响报告表的批复》（沈环浑
分局，2022 年 1 月 28 日）；

叶片制造项目环境影响报告表的实质性审查意见》
南生态环境分局，2022 年 2 月 15 日）。

（1）《沈阳强航时代精密科技有限公司叶片
德生态环境技术有限公司，2022 年 1 月

（2）《关于沈阳强航时代精密科技有限公司
南审字[2022]5 号，沈阳市浑南生态环境

（3）《关于沈阳强航时代精密科技有限公司
（沈环浑南查字[2022]4 号，沈阳市浑南

2.4 其他资料

（1）《沈阳强航时代精密科技有限公司突发环境事件应急预案》。

（2）《沈阳强航时代精密科技有限公司突

3.1.2 平面布置

本项目租赁沈阳融创精密制造有限公司位于沈阳航空产业集团产业园的 A2、A4两栋厂

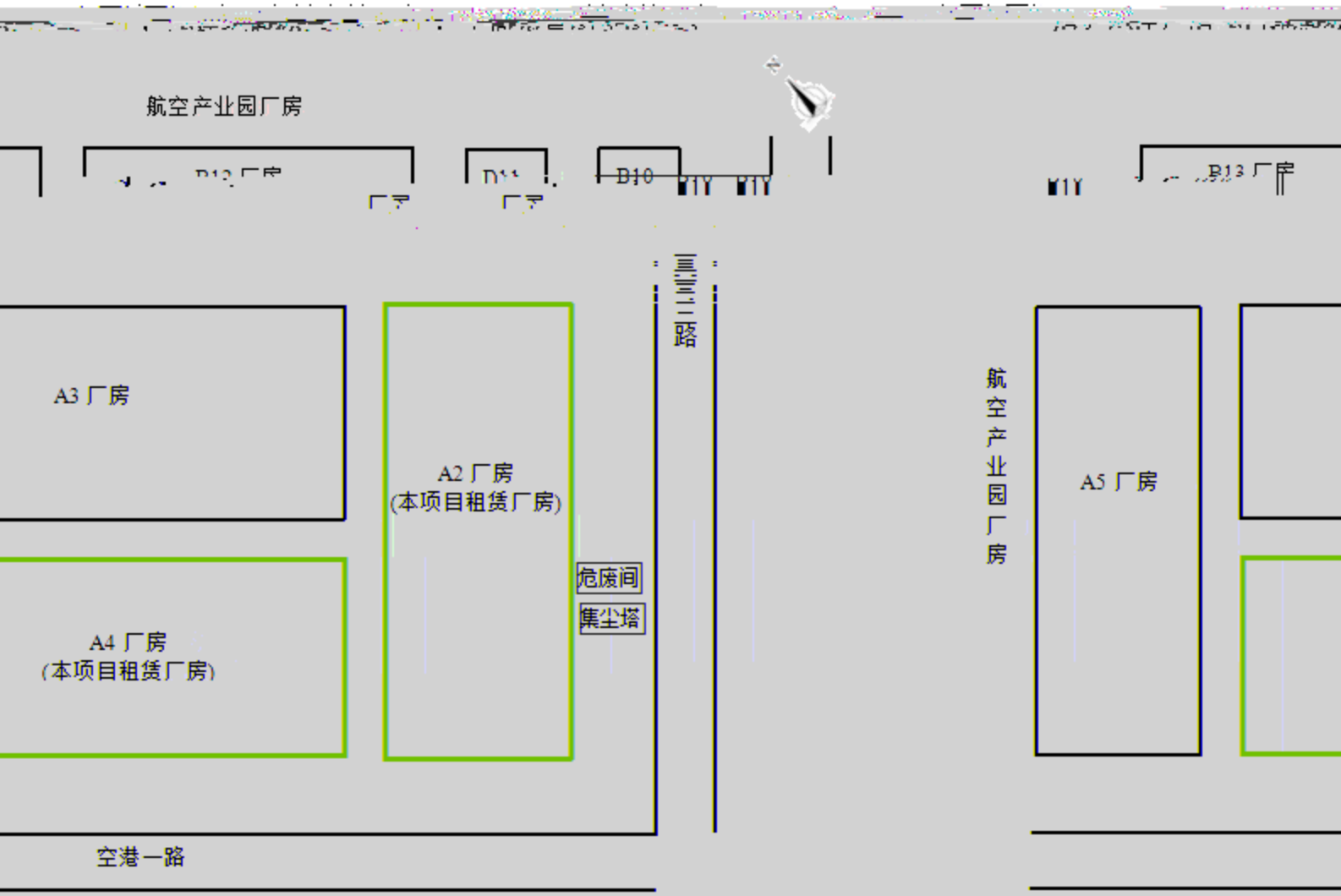


图3-2 项目平面布置图

3.2 建设内容

沈阳航空产业集团产业园的A2、A4两栋厂房内，项目建设内　　项目新增主要设备均布置于沈

表 3-1 建设项目组成表

工程名称	环评及批复内容	实际建设情况	变化情况
		A2 厂房建筑面积 5780.13m²，3F，混	A2 厂房建筑面积 5780.13m²，3
	混砖结构	一致	生产车间	砖结构
混	A4 厂房建筑面积 6223.36m²，3F，混砖结构	一致		A4 厂房建筑面积 6223.36m²，3 砖结构
叶片生	1 条高温合金、钛合金、铝合金叶		主体	1 条高温合金、钛合金、铝合金叶
	1600KVA 2	1600KVA 2		
	排水	入市政污水管网	环保科技有限公司处置	质单位处置
		生活污水依托园区化粪池处理后，排入市政污水管网	生活污水依托园区化粪池处理后，排入市政污水管网	一致
		有组织废气：精加工打磨、抛光	**有组织废气**：精加工打磨、抛	项目未建设污水
	2 1		1 15m	
	15m高的排气筒排放；项目生产废水全部委托沈阳中化化成环保科技有限公司处置，无需建	置设施无需建设；	废气	高的排气筒排放；污水处理产生氨及硫化氢经喷淋+干式过滤箱+活
	1 15m		2	
	无组织废气：车间密闭	**无组织废气**：车间密闭	一致	工程
	生产废水经污水处理设施处理后，经市政管网排入浑南桃仙污水处理厂处理后沿沈抚运河排入北沙河	**生产废水**全部委托沈阳中化化成环保科技有限公司处置	生产废水委托有资质单位处置	
	生活污水依托园区化粪池处理后，	**生活污水**依托园区化粪池处理		废水

表 3-1 建设项目组成表

工程名称	环评及批复内容	实际建设情况	变化情况
	低噪声设备，厂房隔声，车间内合	低噪声设备，厂房隔声，车间	
	收集，外售综合	合理布局中的采，外售综合利用	废或循环集中
	垃圾	卫部门定期清运	环卫部门定期清运	一致
		废油抹布定性为危险废物，原则上应该集中收集交给有资质单位处置，如果因为产生量较小，不具备分类收集条件的，按照《国家危险废物名录（2021	**废油抹布**纳入豁免管理，同生活垃圾一同交环卫部门处置	一致
污泥产生	污泥	污泥交有资质单位进行接收清掏处置	本项目无
油及油桶、废变电蚀机油、废活危险暂存间，交由	一致	**废过滤棉、废机油及油桶、废变压器油、废火花电蚀机油、废活性炭**统一	**废过滤棉、废机压器油、废火花性炭**统一收集至危
制定各环节	无	环境风险	设立危废间，制定各环节	设立危废间

3.3 主要工艺设备

本项目主要设备见表 3-2。

表 3-2 主要生产设备一览表

比情况	序号	设备名称	设备型号	设计数量（台）	实际数量（台）	变化
			A2 厂房			
	1	数控电火花小孔机	ZGDC406	4	4	
		MAEGERLE 5-axis grinding				
	2					
	2			3	数控五轴缓进磨床	KGF-5012CNC
	4			4		HSD351-TC
	4			5		/
	/			6		
	032/8/ 1	1	1	7	摇钻	Z3
	S 8403	1	0	8		MicroCut 320 13
			9	PLANOMAT XT 412	1	0
			10	数控缓进磨床	KGS-4012CNC	2	1
			11	数控立车	/	1	1
	0		12	点焊机	/	2	
	0		13	真空钎焊炉	/	2	
	0		14		/	7	
	5 0		15		/		
	13	7	16		/		
				A4 厂房			
	4	4	17	立钻	Z5140A		因实际生产需求，部分设备有所变动
	4	4	18	刀具预调仪			
	2	2	19	气动打标机	FM5000		

续表 3-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	设计数量（台）	实际数量（台）	变化情况
20	电化学打标机	LC800	2	2	
21	清洗机	/	1	1	
22	双头叶片砂带磨	2M5430GN	1	2	
23	(数控立式升降台铣床)	XK5032A FANUCoi-MF	1	1	
24	(数控万能卧式升降台铣床)	XK6132FANUCoi-MF	2	2	
25	(四轴数控立式升降台铣床)	XK5032A/ 1FANUCoi-MF	3	3	
26	六轴数控电火花成型机床	/	2	0	
27	数控外圆磨床	/	4	0	
28	精密数控车床	Elite 51 ultra II	7	4	
29	[illegible]	/	2	2	
30	Leitz Reference Xi 10.7.6		7	3	
31	[illegible]	/	16	0	
32	五坐标数控铣床 1400g	/	1	0	
33	五坐标摇篮铣床	/	0	1	
34	型三坐标测量机	Leitz HTA 15.09.07	1	2	
35	五坐标叶片加工中心	A152 SIEMENS 840D SL	4	4	
36	五坐标叶片加工中心	A156 SIEMENS 840D SL	8	8	
37	五轴联动车铣复合加工中心	HSTM 150 S2	3	3	
38	(数控万能卧式升降台铣床)	XK6132FANUCoi-MF	2	2	
[illegible]	(四轴数控立式升	XK5032A/ 1FANUCoi-	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	Elite 51 ultra II	3	2	[illegible]	

备一览表

设计数量（台）	实际数量（台）	变化情况
10	0	
5	1	

续表 3-2 主要生产设

序号	设备名称	设备型号		
41	测具	/		
42	滚丝机	/		
43		/		
44		18200m³	1	2
45	抛光机	/	10	5

3.4 原辅材料及能源消耗

本项目原辅材料消耗见表 3-3。

表3-3原辅材料消耗一览表

1		77870	7.21t	77870	7.21t
7484片（0.97t）	7484片（0.97t）	无	3	高温镍基合金	
5		7.2t	3t		

由于企业实际试运行不足一年，以上年产量及年消耗量数据为现有统计数据推算所得。

续表 3-4 原辅材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质
		主要成分：三乙醇胺、乙醇胺 物理状态：液体颜色：透明的浅黄色气味：轻度
		气密度:未确定 凝固点:未确定 分解温度:未确定 自
		在推荐的储存条件下稳定。应避免的条件：未知要避
		化剂。危险的分解产物：碳氧化物，聚合反应：不适用。
		外观与性状：中黄褐色液体；气味：无味；挥发物<10；
		没有要求；蒸气密度：没有要求；蒸气压力：没有要
		主危险聚合反应。

		切削液	粘度： 蒸 燃温度：未确定 稳定性： 免的物质：酸类 强酸和氧化
8	金属清洗剂		主要原料为：三乙醇胺；外 熔点：(℃) <0；沸点(℃)： 性：很稳定，不会发生

本项目主要能源消耗见下表3-5。

	1718.2t		
	7t	因实际生产需求，能源消耗有所变动	
1	水	园区供水	1714.8t
		外购	7.2t

3.5 水源及水平衡

(1) 给排水

洗废水、去离子水（外购）、锅炉用水及员工生活用水。

①冷却用水

冷却，项

棉进行过

项目铣加工、车加工、精加工、磨加工、线切割基准工序中会使用切削液进行

目年使用切削液3.51t，年使用水70t。稀释后的切削液循环使用，使用过程中用过滤

液，循环周期为1年，使用过程中定期补充损耗量，年末更换一次，因此废切削液

43.75t/a，委托沈阳中化化成环保科技有限公司直接从设备内进行抽走并进行处置，不在厂区进行存储。

②清洗废水

本项目需用清洗机清洗零件上的切削液及油污，水与金属清洗剂配比为9:1，清洗机容积为6000L，清洗废水损耗量为20%，清洗废水定期循环使用，循环周期为1个月，因此年使用清洗工序产生的清洗废水量为57.6t，清洗废水量为72t，年使用金属清洗剂3t；年使用水69t，清洗废水委托沈阳中化化成环保科技有限公司处置。

③去离子水

据统计本项目容积为200L的数控电火花小孔机为4台；容积为250L的五轴数控电火花高速打孔L设备4台，去离子水量为7t，去离子水排放量按照用水量的80%计，则废去离子水年排放量为5.6t，废去离子委托沈阳中化化成环保科技有限公司处置。

④锅炉用水

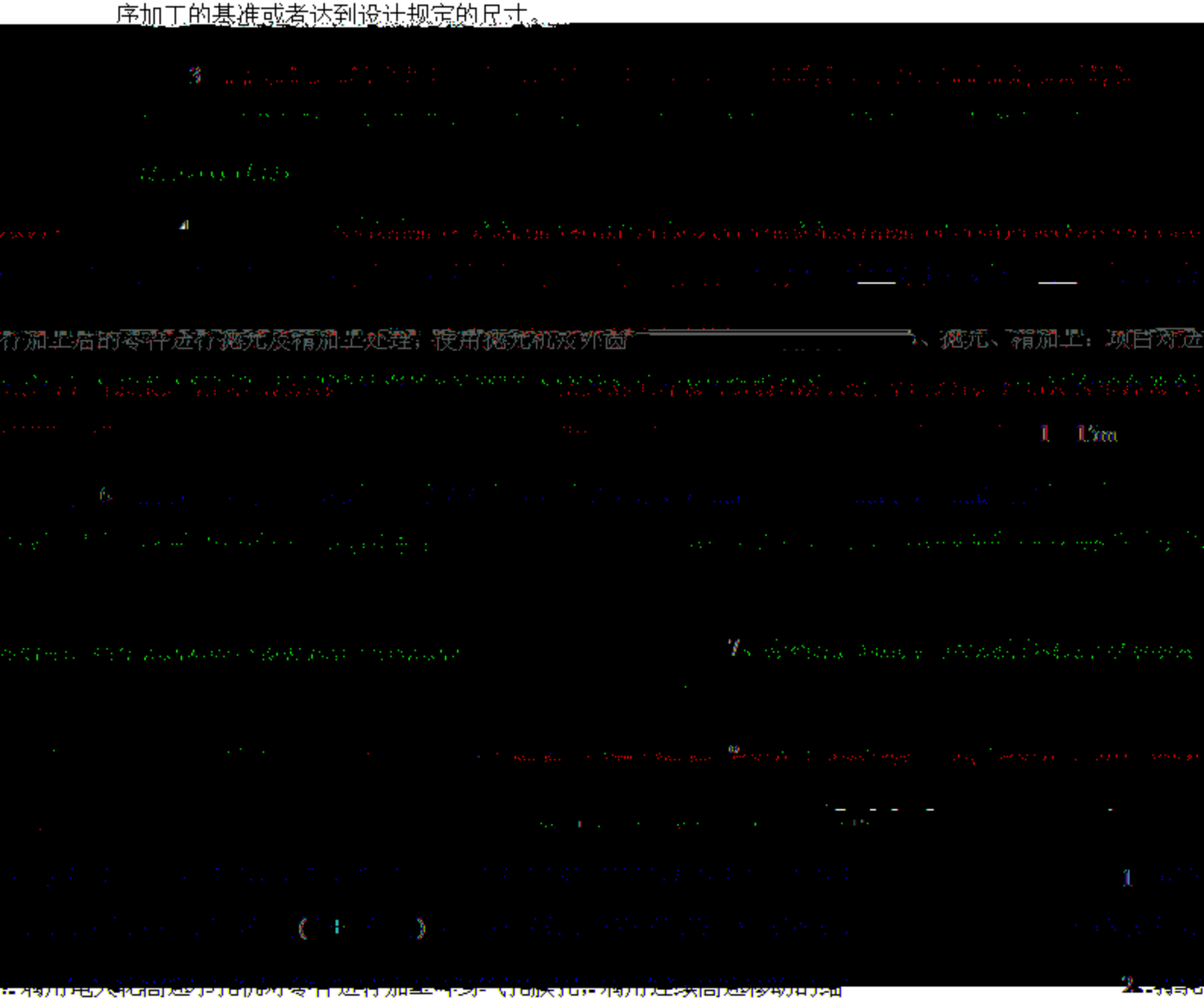
项目高速打孔机设备需用外购去离子水来进行冷却，热，稳压缓冲水箱一次性补充水量为79.2t/a，水系统为密闭系统，因此无排水。

⑤员工生活用水

本项目劳动定员为150人，全年生产天数为280d，全年生活用水量为1500t/a。生活污水排放量按用水量的80%计，则生活污水排放量为1200t/a，依托园区化粪池处理后，经市政管网排入浑南桃仙污水处理厂处理后沿沈抚运河排入北沙河。

则本项目废水排放量1200t/a。项目水平衡见下图3-3。

2、钻孔：经铣削加工后的零件使用钻床按照工艺设计要求进行钻孔。该尺寸作为后续工序加工的基准或者达到设计规定的尺寸。



电极，对工件进行脉冲火花放电蚀去除金属、切割成型。该工序利用去离子水进去离子水循环使用不外排。

：零件利用抛光机进行榫头倒圆，已达到零件抗疲劳性能强、延长使用寿命的目产生的粉尘经2套集尘塔处理后通过1根15m高排气筒达标排放。

：根据工艺要求，零件进入检验工序前需要进行清洗，零件在清洗机内清洗零件

：经测具检验合格的产品进行包装，不合格的产品由厂家回收。

金属丝作为电行冷却，且去

3、抛光的，此工序产

4、清洗表面切削液为司）处置。

5、检验

③高温镍基合金叶片加工工艺流程：

1、线切割基准：按产品要求对合格的毛坯件使用线切割机床对工件进行线切割基准，零件加工后的尺寸作为后续工序的基准。

用缓进磨床进行磨加工，此该工序不会产生粉尘。

2、磨加工：为保证产品的光洁度将按要求加工后尺寸的零件使磨削加工高速运转产生热量，用切削液(水+切削液)来进行冷却，因此

花成型机对零件进行叶身

3、打孔：利用电火花高速小孔机对零件进行叶身气孔膜及电火花

属、切割成型。该工序利用去离子水进行冷却，且

电极，对工件进行脉冲火花放电蚀去除金属去离子水循环使用不外排。

检验工序前需要进行清洗，零件在清洗机内清洗零工序产生的废清洗液委托有资质单位（沈阳中化化成环保科技有限

4、清洗：根据工艺要求，零件进入检件表面切削液及油污，该公司）处置。

验合格的产品进行包装，不合格的产品由厂家回收。

5、检验：经测具检

3.6.2 产排污环节

表3-6。

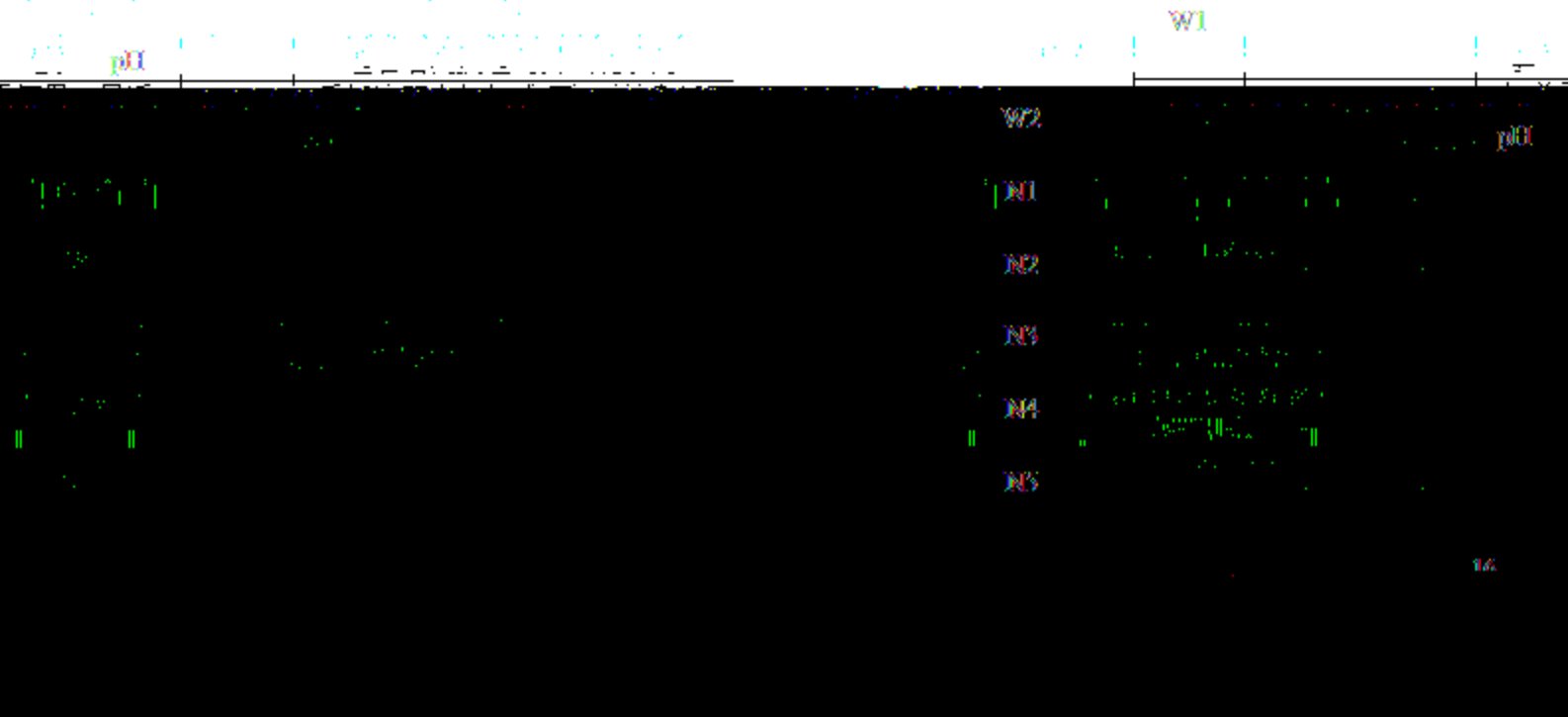
项目产排污节点见下

表

排放方式	排放去向
间断	经2套集尘塔进行处理后，通过1根15m高的排气筒进行排放

表 3-6 产排污节点一览表

污染物类型	序号	工序	主要污染物	排
	G1	精加工打磨	颗粒物	间
		抛光	颗粒物	间断



向		式	污染物	度层	下度	主要污染物	排放方		排放去
钻		间断						N6	摇
面缓进磨		间断						N7	数控双面
磨床		间断						N8	平面
进磨床		间断						N9	数控缓
立车		间断						N10	数控
钻		间断						N11	立
控电火花		间断						N12	六轴数控
机床	噪声		低噪声设备，厂房隔声、车间内合				噪声		成型
			理布局、基础减震						

3.7 项目变动情况

根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函[2020]688号）的要求，通过对项目实际建设情况与环评设计内容进行比较，本项目变动情况见下表3-7。

表3-7 实际建设情况变更说明

	环评设计建设内容	实际建设情况	变动原因
水和废去离子 a，清洗废水每 5.6t/a，每3个	生产废水经污水处理设施	生产废水全部委托沈阳中	本项目生产废水主要为清洗废水，其中清洗废水排放量57.6t/a月排放一次；废去离子水排放量
量收集后通过1 处理后，经过1 的排气筒排放	尘经集气罩收集后通过2套集尘塔处理后，经过1根15m高的排气筒排放	项目根据实际生产需求，建设2套集尘塔，增加了大气污染物防治措施，减少了颗粒物排放	尘经集气 套集尘塔 根15m高

上述变动不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》所列“13条”变动情况，故本项目无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

去离子水、职工生活废水。

中化化成环保科技有限公司处置。职工生活废水依托园南桃仙污水处理厂处理后沿沈抚运河排入北沙河。废水

项目废水主要包括清洗废水、废去

清洗废水、废去离子水委托沈阳中区化粪池处理后，经市政管网排入浑南治理措施流程详见图 4-1。

图 4-1 废水治理措施流程图

4.1.2 废气

活高温合金、铝合金、钛合金叶片精加工打磨工序产生的打磨粉尘以及

项目废气主要包括

粉尘经收集后经2套集尘塔处理，处理

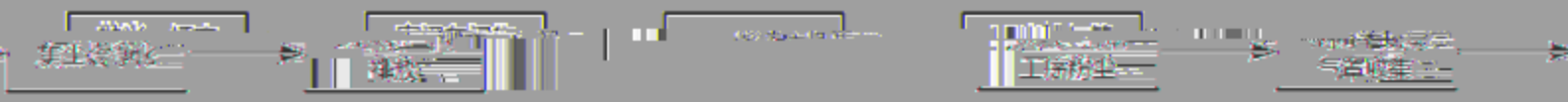
打磨工序和抛光工序在密闭的车间内进行，产生的粉后的废气经1根15米排气筒排放。

程详见图 4-2

具体废气治理设施情况详见表 4-1。废气处理工艺流

表 4-1 废气治理设施情况一览表

产污工序	打磨工序	抛光工序
污染物种类	颗粒物	
治理设施	集尘塔	
工艺工艺	废气→密闭车间收集→2 套集尘塔净化→15m 排气筒排放	
排气筒高度及尺寸	排气筒高 15m，截面积 1.1310m²	
排污去向		大气
监测点开口情况	按监测技术规范设置监测点位	



施

要包括数控外圆磨、抛光机、五坐标数控铣床、法拉利五坐标数控铣床、
型机床、中走丝线切割机床、立钻、数控电火花小孔机、数控五轴缓进磨
备进
合

4.1.3 噪声治理设施

项目噪声源主
六轴数控电火花成

机床、磨床等主要生产设备均布置于隔声厂房内，选用低噪声低振动设备，并对设备进行减震处理。项目定期对产噪设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。合理安排生产时间，确保厂界噪声稳定达标排放。

4.1.4 固体废物处置设施

项目一般工业固体废物包括：废砂轮、废抛光轮、集尘塔收集粉尘、地面沉积尘、废金属屑、废电极、不合格品。危险废物包括：废含油抹布、废机油、废机油桶、废过滤棉、

集尘塔收集粉尘、地面沉积尘、废金属屑集中
收集后厂家回收。废机油、废机油桶、废过滤

废砂轮、废抛光轮集中收集后厂家回收；
收集后外售综合利用；废电极、不合格品集中

化成环保科技有限　　棉、废火花电蚀机油、废变压器油、废切削液（废冷却水）委托沈阳中化

公司外置。废含油抹布为全程豁免危废，同生活垃圾一同交环卫部门外置。

固体废物产生及处置情况见表 4-2。　　项

情况表

表 4-2 固体废物产生及处置情

废物类别	污染物名称	废物代码	产生工序	产量	处置方式
	废砂轮	374-001-99	序	1t	
回收	废抛光轮	374-001-99	抛光工序	3440 个	集中收集后厂家
	集尘设施收集粉尘	374-001-66	集尘设	0.028t	
降	0.002t				集中收集后外售综合利用
一般工	地面沉积尘	374-001-66	车间沉		
		374-001-99		0.2t	
	不合格品	374-001-99	检验	0.088t	集中收集后厂家回收
	废电极	374-001-99	打孔	0.01t	
环卫部	生活垃圾	生活垃圾	人员生活	21t	集中收集至垃圾桶，委托环门清运
		废油抹布	HW49-900-041-49	生产工序	0.01t
		废机油	HW08-900-249-08	设备运行、维修	0.5t
		废机油桶	HW49-900-041-49		
由沈				废切削液外 理过	统一收集至危废暂存间，
			HW49-900-041-49		0.5t
废切削液				废切削液年更换一次，委托沈阳中化化成环保科技有限公司直接	

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

项目总投资为 35595.5 万元人民币，实际环保投资为 89.35 万元人民币，占总投资的 0.25%。环保投资分布见表 4-3。

表 4-3 环保投资明细表

65.35			
2			
6	危废	危险废物暂存间费用	
6		生产废水处置费用	
10	其他	应急措施及环保咨询服务费用	
89.35	合计		
0.25%	所占比例		

4.2.2“三同时”验收一览表

本项目环境保护“三同时”验收一览表见表 4-4。

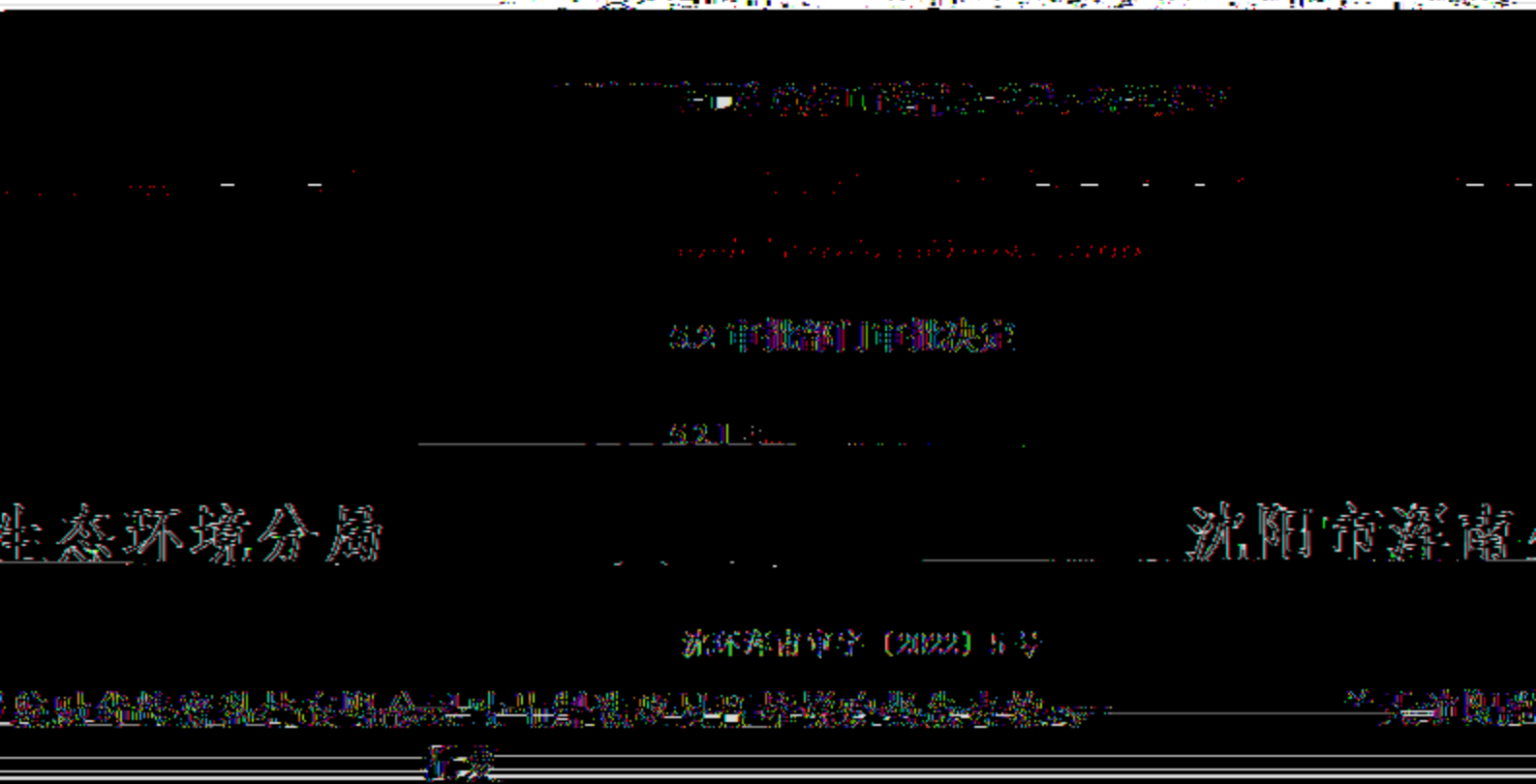
表 4-4“三同时”验收一览表

落实情况	类别	主要污染源	污染物	环保治理措施	验收标准	
				15m	(GB 16297-	
					1996)表 2	
					监元（无组织）	

				生产废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、pH	委托有资质单位处置
	—	已落实，生产废水委托已沈阳中化化成环保科技有限公司处置	废水			
排	《辽宁省污水综合排放标准》(DB 21/1627-2008)表 2	已落实		生活污水	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、pH	生活污水依托园区化粪池处理后，经市政管网入浑南桃仙污水处理厂处理后沿沈抚运河排入北沙河
础减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类	已落实	噪声	厂界噪声	噪声	设备选型、厂房隔声、车间内合理布局、基础减振
活厂家回收；集尘塔收集粉		已落实，一般固废按		废砂轮、废抛光轮、废电极、不合格品集中收集后		

(2021)

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定



52 审批部门审批决定

521

生态环境分局 沈阳市浑南

沈环东南审字〔2022〕5号

后表

重大质量问题，我局依据实质性审查结果，撤销审批决定，所有法律责任和经济责任由建设单位自行承担。

沈阳市浑南生态环境分局

2022 年 1 月 28 日

5.2.2 实质性审查意见

沈环浑南查字〔2022〕4 号

关于沈阳强航时代精密科技有限公司叶片制造项目环境影响报告表实质性审查意见

沈阳强航时代精密科技有限公司：

我局对你单位报送的《沈阳强航时代精密科技有限公司叶片制造项目环境影响报告表》进行了实质性审查，现将有关意见通知如下：

一、经确认沈阳强航时代精密科技有限公司位于辽宁省沈阳市浑南区创新二路，本项目主要建设1条高温合金、钛合金、铝合金叶片加工生产线、1条高温镍基合金叶片加工生产线、1条高温镍基合金叶片加工生产线。项目总投资 35595.5 万元。其中环保投资 88.6 万元，占总投资比例为 0.25%。本项目在中容表容环境影响报告表编制过程中，报告表提出的各项生态环境保护措施、环境风险措施可行，预测的建设项目对环境造成的影响可以满足环境功能区划要求，同意你单位按照环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行项目建设。

二、你单位应当严格落实环境影响报告表提出的生态影响和环境污染防治措施，请自觉执行国家和地方的污染物排放标准。

项目生产经营需要严格保证对项目周边居民等环境敏感点的切身利益，如出现环境污染或扰民投诉情况，必须立即停产治理，确保达标排放。

三、工程建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项生态环境保护措施。工程建成后，应按规定程序开展竣工环境保护验收。

四、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、本项目总量控制指标以污染物总量确认书审批意见为准。

沈阳市浑南生态环境分局

2022 年 2 月 15 日

5.3 批复要求落实情况

环评批复要求落实情况见表 5-2。

表 5-2 环评批复要求落实情况一览表

序号	要求	实际情况	落实情况
	项目向环境排放的污染物可达到国家、行业和地方的污染物排放标准。		
2	你单位应当严格落实环境影响报告表提出的生态影响和环境污染防治措施，请自觉接受沈阳市生态环境保护综合行政执法队浑南执法大队负责该项目环境保护监督管理工作。项目生产经营需要严格保证项目周边居民等环境敏感点的切身利益，如出现环境污染或扰民投诉情况，必须立即停	本项目严格落实环境影响报告表提出的生态影响和环境污染防治措施，项目生产经营严格保证项目周边居民等环境敏感点的切身利益，项目施工期及试运行期未出现环境污染或扰民投诉情况。	已落实
	环境保护验收。	要求开展竣工环境保护验收。	正程序开展竣工
	模、地点、采用的生、防止生态破坏的措	本项目的性质、规模、地点、采用的生	建设项目的性质、规产工艺或者防治污染

6 验收执行标准

根据《沈阳强航时代精密科技有限公司叶片制造项目建设项目环境影响报告表》、《关于沈阳强航时代精密科技有限公司叶片制造项目建设项目环境影响报告表的批复》（沈环浑南审字[2022]4号）、《沈阳强航时代精密科技有限公司叶片制造项目建设项目环境影响报告表的实质性审查意见》（沈环浑南查字[2022]4号）的要求，本项目验收的执行标准如下。

6.1 废水执行标准

本项目生活废水中各污染物排放浓度执行《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）表2一级标准。

表6-1 生活废水排放标准

序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/L)	执行标准
1	化学需氧量	300	《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）表2一级标准
2	五日生化需氧量	250	
3	悬浮物	300	
4	氨氮	30	
5	总氮	50	
6	pH（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4

6.2 废气执行标准

本项目颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值中二级标准。企业周边200m半径范围内最高建筑达25m，由于本项目排气筒污染物排放限值半径范围内的建筑5m以上，故根据《大气污染物综合排放标准》GB 高度无法高出周边200m，按16297-1996)中7.1要求，排气筒的最高允许排放速率限值严格50%执行。

表6-2 废气排放标准

标准依据	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率(kg/h) 严格	无组织排放监控浓度限值
《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2	颗粒物	120	1.75	1.0
			1.5	

6.3 噪声执行标准

本项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准，具体限值见表 6-3。

表 6-3 噪声排放标准

污染物	排放标准 dB(A)	执行标准
[illegible]	昼间 60	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]体废物排放执行标准 6.4 固[illegible]

[illegible]项目一般固体废物的处理/处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 本[illegible]

[illegible]99-2020）要求；危险废物的处理/处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB[illegible]

[illegible]2013 年修改单中要求；生活垃圾的排放及管理执行《沈阳市城市生活垃圾管（GB18597-2001）及[illegible]

[illegible]

7 验收监测内容

7.1 废水监测点位及频次

本项目废水监测点位、监测项目及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测点位和频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活废水排口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总氮	连续两天，每天四次

7.2 废气监测点位及频次

本项目废气监测点位、监测项目及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测点位和频次

监测点位	监测项目	监测频次
集尘塔出口烟道	颗粒物	连续两天，每天三次
厂界上下风向	总悬浮颗粒物	连续两天，每天三次

7.3 噪声监测点位及频次

本项目厂界噪声监测点位、项目及频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测点位和频次

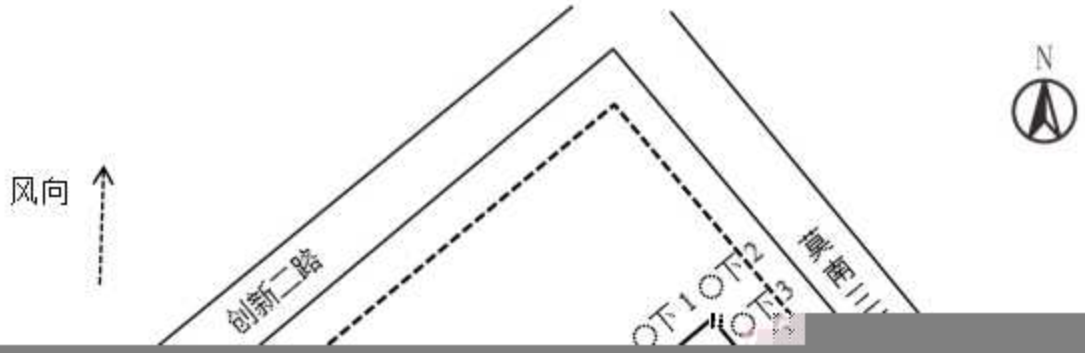
监测点位	监测项目	监测频次

7.4 固废调查

调查该项目产生的固体废弃物种类、属性和处理方式。

7.5 监测点位示意图

监测点位图见图 7-1。


风向
创新二路
N

8 质量保证和质量控制

8.1 监测期间质量保证及质量控制措施

为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性，在本次监测中对全过程进行了严格的质量控制。具体要求如下：

（1）验收监测过程中及时了解生产工况情况，保证监测过程中工况负荷达到要求。

（2）合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

（3）监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有合格证书。

（4）[illegible]

（5）采样器进入现场前及采样后，均使用流量计进行了校核，采样前后的流量变化小于20%。

（6）所有监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

8.2 人员资质

验收监测期间，参与监测的人员均通过培训考核并取得上岗证书，具备相对应的监测能力与资质。

8.3 监测分析方法及分析仪器

验收监测分析方法及主要仪器设备见表 8.1。

表 8-1 监测分析方法及主要仪器设备

类别	监测项目	方法名称及来源	分析仪器	检出限
废水	pH	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	PHBJ-260 型便携式 pH 计	—
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	棕色酸式滴定管	4mg/L

续表 8-1 监测分析方法及主要仪器设备

类别	监测项目	方法名称及来源	分析仪器	检出限
	五日生化需	《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀	SPX-250BIII	
	悬浮	HJ 535-2009	752N	0.025mg/L
		GB 11901-89	BT125D	2mg/L
	总氮	外分光光度法》(HJ 636-2012)	UV-5500 紫外可见分光光度计	0.05mg/L
	无甘度	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定		1.0
	MES5 电子天平	0.001mg/m³	排放	物 (GB/T 15432-1995)
	12348-2008)	GB AWA6228	dB(A)	

9 验收监测结果

9.1 生产工况

现场监测期间，沈阳强航时代精密科技有限公司生产工作正常进行，新建环境保护设施正常运行，满足《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）中的验收监测对工况要求，验收期间工况统计情况见表 9-1。

2022 5 19 321 233 73%

2022 5 20 321 240 75%

87% 2022 8 17 321

9.2 验收监测期间气象说明

表 9-2 气象条件

监测日期	天气情况	风向	风速（m/s）	气温（℃）	气压（kPa）	
2022年5月19日	晴	南	1.1~3.5	15.0~31.1	99.8	
2022年5月20日	晴	南				
2022年8月17日	晴	东北	1.6~3.3	19.2~31.0	100.1	

9.3 污染物排放监测结果

9.3.1 废水

本项目生活废水排口监测结果见表 9-3。

	16.3	92	29.7			22BY7(1)A1-1	7.2	179	49.8
	17.7	90	30.6			22BY7(1)A1-2	7.3	173	45.6
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		22BY7(1)A1-3	7.4	165	[illegible]
	18.7	94	26.1			22BY7(1)A1-4	7.3	171	41.2
	17.8	89	28.7					172	44.7
	19.7	102	31.9			22BY7(1)A1-5	7.4	169	43.8
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	7(1)A1-6	7.2	169	37.4	19.4	96	31.5		22BY
			169	39.4	20.2	94	31.7		
		6-9	3000	2500	300	3000	500		

化学需氧量 172mg/L、五日生化需氧量 44.7mg/L、氨氮 20.2mg/L、悬浮物 31.7mg/L，以上监测结果满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）的要求；pH 监测结果在 7.2~7.4 之间，满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的要求。

日均值分别为：94mg/L、总氮 3 表 2 标准限值的 表 4 标准限值的

9.3.2 废气

废气监测结果

（1）工艺

本项目焚尘

间	监测项目	监测结果			标准限值	采样时
	样品编号	22BY7(1)B1-1	22BY7(1)B1-2	22BY7(1)B1-3	—	
月16日	标态干排气流量（Ndm^3/h）	34127	33516	34790	—	8
	颗粒物排放浓度（mg/m^3）	1.3	1.9	2.2	**120**	
	颗粒物排放速率（kg/h）	0.044	0.064	0.077	**1.75**	
月17日	样品编号	22BY7(1)B1-4	22BY7(1)B1-5	22BY7(1)B1-6	—	
	标态干排气流量（Ndm^3/h）	33135	34074	33571	—	8
	颗粒物排放浓度（mg/m^3）	1.8	1.6	3.4	**120**	
	颗粒物排放速率（kg/h）	0.060	0.055	0.114	**1.75**	

由上表可知，验收监测期间沈阳强航时代精密科技有限公司集尘塔排气筒废气监测结果，

合排放标准》（GB 16297 -1996）相关标准限值的要求。

（2）无组织排放监测结果

本项目厂界无组织排放监测结果见表 9-5。

织排放监测结果　　单位：mg/m^3　　表 9-5　厂界无组织

风向(O)1	下风向(O)2	下风向(O)3	标准限值	监测项目	采样日期	监测频次	上风向(O)1	下
		第1次	样品编号	22BY7(1)C1-1	22BY7(1)C2-1	22BY7(1)C3-1	22BY7(1)C4-1	—
			监测结果	0.365	0.451	0.557	0.633	1.0
				0.398	0.446	0.495	0.588	1.0
		3	样品编号	22BY7(1)C1-3	22BY7(1)C2-3	22BY7(1)C3-3	22BY7(1)C4-3	
			监测结果	0.433	0.454	0.453	0.574	**1.0**

续表 9-5　厂界无组织排放监测结果　　单位：mg/m³

样品编号	22BY7(1)C1-5	22BY7(1)C2-5	22BY7(1)C3-5	22BY7(1)C4-5
总悬浮颗粒物	0.474	0.554	0.600	0.630

续表 9-6 工业企业厂界环境噪声监测结果 单位：dB(A)

监测时间	监测点位	时段	夜间	标准限值
8月17日	厂界东侧▲A	昼间	58.8	60
		夜间	44.9	50
	厂界南侧▲B	昼间	51.6	60
		夜间	42.9	50
	厂界西侧▲C	昼间	51.8	60
		[illegible]	[illegible]	[illegible]
	厂界北侧▲D	昼间	55.4	60
		夜间	43.3	50

由上表可知，验收监测期间沈阳强航时代精密科技有限公司厂界噪声昼间最大值为59.2dB（A），夜间最大值为44.9dB（A），厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准限值的要求。

9.4 固废调查情况

固体废物产生及排放情况见表 9-7。

表 9-7 固体废物产生及排放情况

废物类别	污染物名称	废物代码	产生工序	产量（t）	处置方式
	废砂轮	374-001-99	磨加工、精加工工序	1t	集中收集后厂家回收
	废抛光轮	374-001-99	抛光工序	3440个	
	集尘塔收集粉尘	374-001-66	集尘塔	0.078t	
	废包装物	900-005-49	原料拆包	0.1t	集中收集后外售综合利用
	合格品	374-001-99	检验	0.088t	集中收集后厂家回收
	废电极	374-001-99	打孔	0.01t	

				(/a)	
生活垃圾	生活垃圾	/	人员生活	21t	集中收集至垃圾桶，委托环卫部
09-900-041-49	0.01t				
08-900-249-08	0.5t				
09-900-041-49	0.5t				
08-900-249-08	2.5t				
		HW08-900-220-08		0.15t	
		HW09-900-006-09		43.75t	

10 验收监测结论

10.1 废水

,627-2008）及《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）标准限值的要求

.2 废气

《大气污染物综合排放标

16297 -1996）标准限值的要求；厂界无组织排放废气监测结果满足《

10.3 噪声

里满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB

验收监测期间，本项目厂界噪声监测结果

12348-2008）2 类标准限值的要求

10.4 固废

GB18599-2020

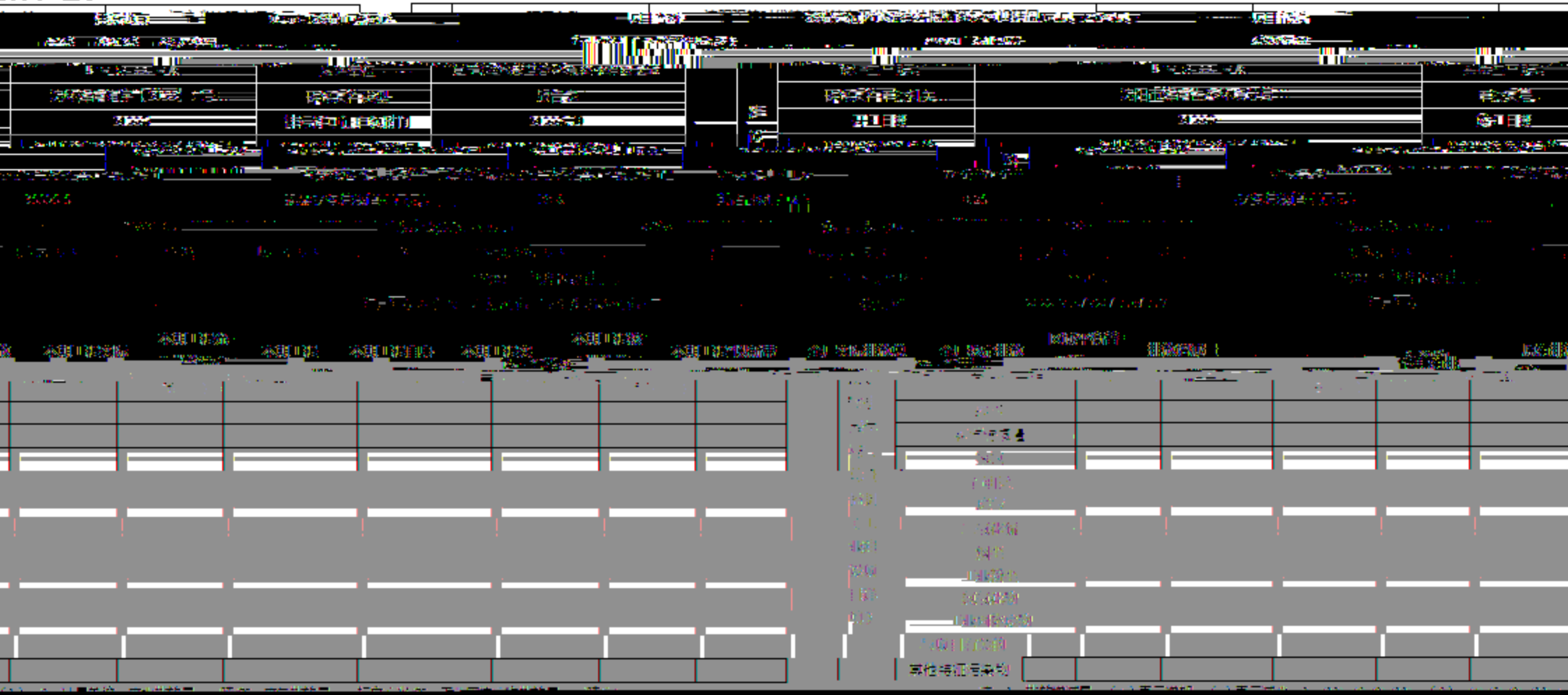
GB18597-2001、2013

%　　2006　4

10.5 总结论

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

办人（签字）：　　填表单位（盖章）：　　填表人（签字）：　　项目经



附件 4 突发环境事件应急预案评审意见

报批稿 仅供环评报告书申报使用

资料等数据电文进入另一方系统之时不明确的，以电子邮件发出后的第二日视为送达。

甲方邮寄地址：沈阳强航时代精密科技有限公司

电子邮箱：121933521@qq.com

联系人：贾恭祥

联系方式：15640570811

乙方邮寄地址：辽宁省沈阳市辽中区沈阳近海经济区规划七路 4 号

公司电子邮箱：zhhcsc@sinochem.com

联系人：王树江

联系方式：024-27931666 转 1011　　13940188341

第十二条 其他约定

12.1 合同期内如出现本合同中“第五条 5.5 款”的异常情形，本着友好合作的原则，由甲乙双方人员进行沟通，排除异常情况。

12.2 合同所涉及的内容双方共同遵守，未尽事宜双方可根据具体情况协商签订补充合同，补充合同与本合同具有同等法律效力。

12.3 如遇不可抗力，致使合同无法履行时，双方可协商解除。

12.4 双方因履行本合同而发生争议时，应友好协商解决。协商不成的，向乙方所在地人民法院提起诉讼。

12.5 本合同壹式肆份，甲乙双方各执贰份，具有同等法律效力。合同经双方法人代表或授权代表签字并加盖双方合同章后正式生效。

（以下无正文）

公司电子邮箱：zhhcsc@sinochem.com

联系人：王树江

联系方式：024-27931666 转 1011　　13940188341

第十二条 其他约定

12.1 合同期内如出现本合同中“第五条 5.5 款”的异常情形，本着友好合作的原则，由甲乙双方人员进行沟通，排除异常情况。

12.2 合同所涉及的内容双方共同遵守，未尽事宜双方可根据具体情况协商签订补充合同，补充合同与本合同具有同等法律效力。

12.3 如遇不可抗力，致使合同无法履行时，双方可协商解除。

12.4 双方因履行本合同而

（A4 厂房 3F）

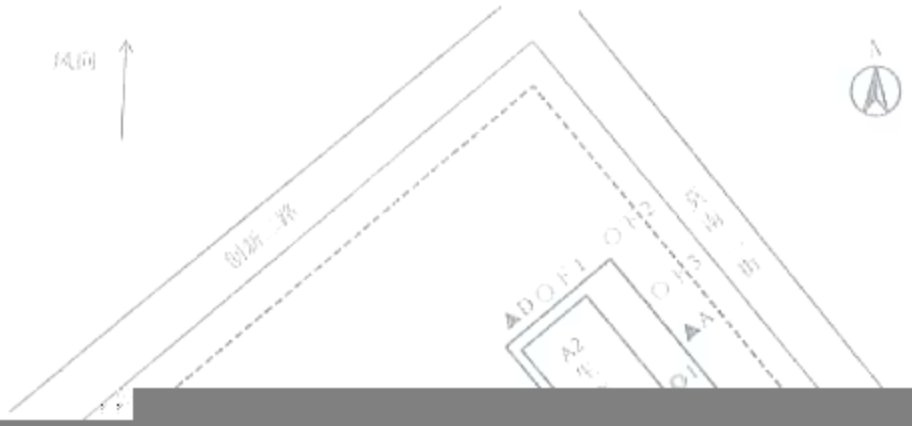
附件 9 产品产量及原辅料消耗情况说明

产品产量及原辅料消耗情况说明

声 明

1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 报告未加盖检验检测专用章无效，未加盖骑缝章无效。
3. 报告涂改无效，无报告编制人、报告审核人、授权签字人签字无效。
4. 本报告仅对检测期间实际工况[illegible]

测点位示意图见图 2-1。



3. 噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。具体见表 3-3。

表 3-3 噪声排放限值一览表

五、质量保证

（1）检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法；

（2）检测人员经过考核并按照《环境监测人员持证